



Soldadora rotacional SWP 06

La soldadora rotacional SWP 06 ha sido diseñada y fabricada utilizando las tecnologías más modernas. Con esta tecnología, se pueden soldar piezas hechas de la mayoría de los materiales termoplásticos y con formas geométricas circulares. En la tecnología de soldadura rotacional, el calor necesario para la fusión de las partes se produce mediante un movimiento circular combinado con la presión de avance. Una parte que se va a soldar se mantiene en posición, mientras que la otra parte se pone en movimiento mediante el husillo giratorio. Las soluciones mecánicas y eléctricas disponibles permiten trabajar en condiciones óptimas y con amplias posibilidades de ajuste, adaptando así la soldadora a una amplia variedad de problemas de soldadura. La estructura de la soldadora es muy robusta. El motor que acciona el husillo giratorio es del tipo Brushless. El movimiento de la cabeza portamotor es neumático, gestionado por una válvula proporcional y se realiza sobre guías prismáticas de alta precisión. Una de las características más importantes de esta soldadora es, sin duda, el sistema de control del ciclo totalmente gestionado por un MICROPROCESADOR con PANTALLA TÁCTIL. Es posible soldar utilizando la función de tiempo o de posición. La posición de soldadura está controlada por un sensor óptico con una resolución centesimal. Una característica muy importante es que el husillo giratorio se puede detener en una posición angular definida con un error de +/- 1 grado. De esta manera, se pueden soldar piezas que tienen una geometría con un ángulo de referencia. Para cada fase del ciclo, descenso, soldadura y enfriamiento, es posible programar diferentes presiones de avance. El microprocesador permite almacenar 20 programas de soldadura.

Spin welder SWP 06

The Spin Welder **SWP 06** has been designed and manufactured using state-of-the-art technologies.

With this technology it is possible to weld parts made of most thermoplastic materials, having circular shapes.

For spin welding technology, the heat necessary for the fusion of the parts is being produced by a rotating motion combined with thrust pressure. One of the parts to be welded is held by a fixture, whereas the other one is put in motion by the rotating spindle. The assembling process is therefore easy and based on very comprehensible known physics principles. The mechanical and electrical solutions adopted grant optimum working conditions with extensive adjustment possibilities, as a result making this welder suitable for a varied range of applications.

The welder structure is very strong. The motor driving the rotating spindle is a brushless type.

The motion of the motor holder head is achieved with a pneumatic system run by a proportional valve, and on high-precision prismatic guides.

One of the most important features of this welder is certainly the cycle control system totally run by a **MICROPROCESSOR TOUCH SCREEN**.

It is possible to weld with time mode or with distance mode. The welding height is controlled by encoder with centesimal resolution.

It is very important that the rotating spindle can stop in a precise angular position with an error of +/- 1 degree. Using this feature we can weld parts having a geometric shape with reference angle.

For every cycle phase, descent, welding and solidification, it is possible to program different thrust pressures.

With this microprocessor you can store 20 different welding programs.

- Voltaje	400 V - 50 Hz	- Voltage	400 V - 50 Hz
- Consumo	4 A	- Absorption	4 A
- Potencia del motos	1,6 KW	- Motor power	1,6 KW
- Toeque del motor	3,8 Nm máx.	- Motor torque	3,8 Nm max.
- Revoluciones del motor	6000 RPM máx.	- Motor revolutions	6000 RPM max.
- Cilindro de descenso	63 mm. diám.	- Cylinder head down	63 mm. diam.
- Recorrido	100 mm. máx.	- Stroke	100 mm. max.
- Presión de avance	180 Kg. Máx.	- Thrust pressure	180 Kg. Max.
- Dimensiones de la máquina	600x500x1200mm.	- Dimensions	600x500x1200 mm.
- Superficie de trabajo	600x500 mm.	- Working table	600x500 mm.
- Modos de operación	tiempo - posición - ángulo	- Operating modes	time- distance angle



Microprocesador

El control de la soldadora utiliza un sistema con microprocesador TOUCH SCREEN de última generación, cuya programación es sencilla e inmediata. Se pueden realizar las siguientes funciones: - Posibilidad de almacenar 20 programas de soldadura.- Posibilidad de trabajar en modo tiempo o posición (absoluta o relativa).- Resolución de tiempos a centésimas.- Resolución de codificador a centésimas.- Configuración de la presión de soldadura y de embalaje con válvula proporcional.- Configuración del número de revoluciones del motor.- Configuración de límites para el control de calidad de la pieza soldada.- Contador de piezas con piezas buenas / piezas defectuosas.- Descarga de datos de soldadura a través de puerto USB.

Microprocessor

The welder is controlled by a TOUCH SCREEN microprocessor of the last generation, whose programming is easy and quick.

The microprocessors features the following functions :

- possibility of storing 20 welding programs
- possibility of welding in time or distance mode (relative and absolute distance)
- time resolution in hundredths of seconds
- encoder with centesimal resolution
- setting of welding and solidification pressure with proportional valve
- setting of RPM motor rotation
- adjustment of welding quality limits
- piece counter with good/bad part
- discharge welding data on USB port



SIRIUS ELECTRIC